



KWD-2200

特點

- 使金屬銲縫的表面層內的殘餘拉伸應力變為壓應力，從而大幅提高金屬結構的疲勞壽命。
- 改變表面層內的金屬晶粒結構，使之產生塑性變形層，使金屬表面層的強度和硬度有顯著的提高。
- 有效的減低模具的剛性和抵抗變形能力。
- 改變銲接應力場，明顯減少銲接變形，提高工件的尺寸穩定性。

適用範圍

- 廣泛應用於船舶、石化、航空、鐵路、風力渦輪機、壓力容器、鋼或複合材料橋樑。
- 適用於各種材料銲接結構的銲後處理，提高疲勞強度達到延長銲接結構疲勞壽命。
- 消除銲接過程產生的殘餘應力。

規格說明

額定電壓和相數	V	220V 單相
額定電流	A	15A
額定頻率	Hz	50/60
額定入力	KW	2.2
振幅頻率	Hz	20K
電源箱尺寸	mm	370*280*165
電源箱重量	kg	7.5
衝擊槍尺寸	mm	400
衝擊槍重量	kg	3.1