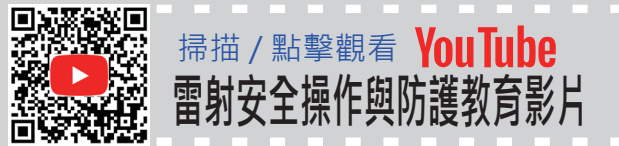


Class 4 雷射安全警示

本設備屬 Class 4 高功率雷射產品，光束能量極高，直接或間接暴露可能造成皮膚灼傷及永久視力損傷。操作時，務必全程佩戴符合 EN 207:2017 (OD8+，900–1100 nm) 防護等級之HPT-OD8+雷射護目鏡，以確保作業安全。



▲MW010600108 OD8+雷射護目鏡



雷射電源

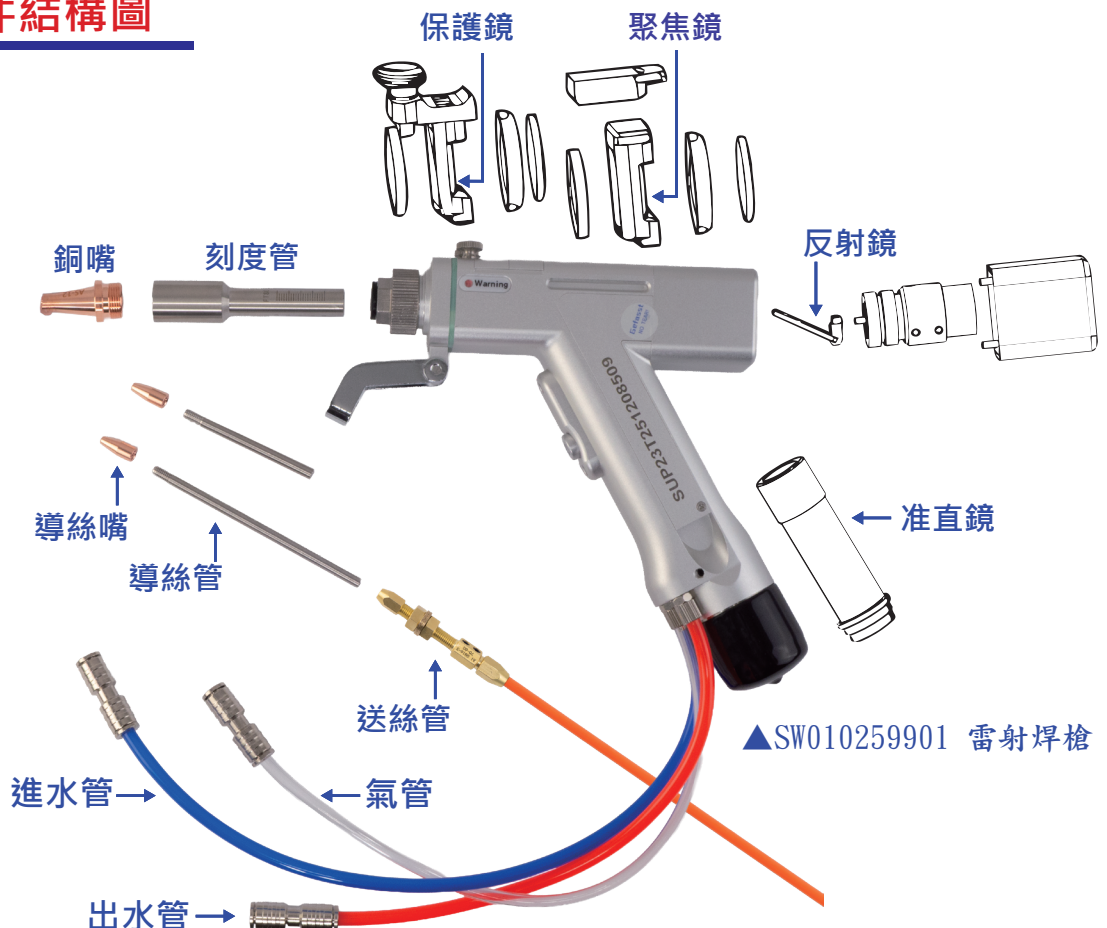
Raycus 銳科激光：全球領先的光纖雷射品牌，電光轉換效率高達 35%以上，有效降低能耗。優異抗高反射保護機制，能有效保護雷射核心，加工鋁合金、黃銅等高反射材質依然穩定輸出，提升核心模組壽命，降低維護風險。



▲ZA010000010 1500W雷射電源

雷射焊槍及配件結構圖

超強偉業雷射焊槍極致輕量 750g 一體成型設計，搭載高效熱管理系統，穩定支援 1500W 滿載輸出與寬幅清洗，在智能監控下實現安全、高效且精準復現的極致焊接。



▲SW010259901 雷射焊槍



銅嘴套盒(單枚選購) 原廠高品質紅銅鍛造：極致導電、優異散熱、抗噴濺附著

噴嘴的精度直接影響輔助氣體流向與送絲順暢度。使用原廠紅銅鍛造銅嘴，是維持穩定電弧與美觀焊縫的唯一保證，能有效避免因副廠規格誤差導致的焊接瑕疵。

選購指南：精準匹配您的需求

套盒組件	用途說明	適用線徑	支援單枚選購 / 產品編號
① 銅嘴 AS-12	平角/內角/外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403319
② 銅嘴 ES-12	薄板外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403322
③ 銅嘴 CS-12	外角焊接	0.8 / 1.0 / 1.2	可單購 / MW010403321
④ 銅嘴 BS-16	平角/內角/外角焊接	1.6	可單購 / MW010403320
⑤ 銅嘴 FS-16	外角焊接	1.6	可單購 / MW010403323
⑥ 銅嘴 C	外角焊接，不添加焊線	N/A	可單購 / MW010403324
⑦ 銅嘴 S	切割轉接筒	N/A	N/A
⑧ 銅嘴 H	切割/單層1.5mm	N/A	N/A
⑨ 銅嘴 AS-20D	焊道清洗/雙送線	2.0	N/A
⑩ FT-80	刻度管	N/A	N/A

我們提供「10 件全能套盒」供新手快速配齊工具，同時針對高頻率消耗品項提供「單枚選購」服務，讓您的後續維護更具彈性且更經濟。

[SJ010000137雷射焊接銅嘴套盒](#) ▶

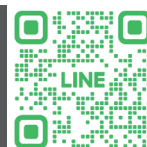


雷射焊槍專用 | 鏡片

雷射光學鏡片是決定焊接與清洗品質的關鍵指標。原廠鏡片具備卓越的高損傷閾值與優異熱穩定性，確保您的設備在長時間運轉下，依然維持精準的焦斑與穩定的能量輸出。

品名 / 產品編號	規格	用途
保護鏡 MW010403201	D18*T2	【標配】第一道防護防線，阻隔噴濺物
聚焦鏡（焊接專用） MW010403202	D20*4.5 / F150	【標配】精準聚焦，確保深熔焊品質穩定
聚焦鏡（清洗專用） MW010403203	D20*4.5 / F400*寬60mm	【選配】適用 60mm 寬度清洗，兼顧效率與精度
聚焦鏡（清洗專用） MW010403204	D20*4.5 / F800*寬120mm	【選配】120mm 大面積清洗專用
反射鏡 MW010403206	M30*14*T2	【標配】高反射率設計，降低能量衰減
准直鏡 MW010403205	D16*T5 / F60	【標配】光路校準，維持輸出高品質

規格單位：D=直徑，T=厚度，F=焦距 / 單位：mm



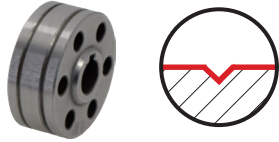
送線機專用 | 耗材

焊接需求

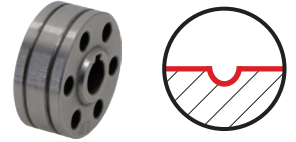
不鏽鋼 / 碳鋼

鋁合金 / 銅

選用「V型」送絲輪
高抓力·穩固不打滑



選用「U型」送絲輪
防止形變·溫和導引



品名 / 產品編號	規格	適用焊絲
V型送絲輪 MV970900105	Ø37*Ø10*V0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
V型送絲輪 MV970900106	Ø37*Ø10*V1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

品名 / 產品編號	規格	適用焊絲
U型送絲輪 MV970900107	Ø37*Ø10*U0.8/1.0	0.8 / 1.0mm
U型送絲輪 MV970900108	Ø37*Ø10*U1.2/1.6	1.2 / 1.6mm

紅色鋼絲送絲管



石墨送絲管



品名	產品編號	規格
紅色鋼絲送絲管	MW010402138	1.6mm*3M
紅色鋼絲送絲管	MW010402139	1.6mm*5M

品名	產品編號	規格
石墨送絲管	MW010402136	1.6mm*5M
石墨送絲管	MW010402137	2.0mm*5M

依據焊接作業的深淺需求·選擇60mm / 100mm的導絲管長度



適用焊接作業	品名 / 規格	產品編號
標準作業·靈活通用·適用 90% 以上焊接作業	導絲管 60mm	MW010402306
專攻深孔·窄縫等受限空間·提高作業精準度	導絲管 100mm	MW010402307

依焊絲線徑選擇匹配的導絲嘴



品名 / 規格	產品編號
導絲嘴 / 0.8mm	MW010403324
導絲嘴 / 1.0mm	MW010403325
導絲嘴 / 1.2mm	MW010403326
導絲嘴 / 1.6mm	MW010403327

原廠零件供應：穩定、精準、高效

選用 HPT 原廠零件，是確保設備長期穩定運轉的最佳投資。我們提供與原機百分之百相容的規格，維持加工品質一致，有效延長核心雷射組件壽命。

零件選購及技術諮詢

歡迎來電或加 LINE 洽詢，由專人為您匹配最適合的焊接配置。

