

## PT-500

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造  
管道製造業、醫療器械、真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能  
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能  
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制  
導弧電流1-30A可調  
電流調整可支援0-10V外部控制  
豐富的異常訊號警示設計



## 規格說明

|          |     |                |             |     |                |
|----------|-----|----------------|-------------|-----|----------------|
| 額定電壓和相數  | V   | 220 V, 1/3Φ    | 氣體預送時間      | Sec | 0.2~5          |
|          |     | 380/415 V, 3Φ  | 延遲送氣時間      | Sec | 2~15           |
| 電壓變動範圍   | %   | ±15%           | 脈波電流        | A   | 10~500         |
| 額定頻率     | HZ  | 50&60          | 脈波頻率        | HZ  | High: 1.3~500  |
| 額定入力     | KVA | 29.47          |             |     | Middle: 1.2~47 |
|          | KW  | 23.28          |             |     | Low: 0.7~27    |
| 額定出力     | V   | DC ARC: 21.2   | 脈波時間比率      | %   | 1~99           |
|          |     | DC TIG: 40     | 使用率         | -   | 500A / 70%     |
|          | A   | DC ARC: 30     |             |     | 420A / 100%    |
|          |     | DC TIG: 500    | 水冷控制        | -   | ✓              |
| 額定輸出電流範圍 | A   | DC ARC: 0~30   | 清潔弧         | -   | -              |
|          |     | DC TIG: 10~500 | 氣體點檢        | -   | ✓              |
| 效率       | %   | 85             | 焊接控制        | -   | Crater/ Repeat |
| 空載電壓     | V   | 75±10          | 絕緣等級        | -   | H              |
| 電流緩升時間   | Sec | 0.2~10         | 防護等級        | -   | IP21S          |
| 電流緩降時間   | Sec | 0.2~10         | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 506*716*923    |
| 點焊時間     | Sec | 0.2~10         | 重量          | kg  | 95             |

