

# PAW-200

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造

管道製造業、醫療器械、真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制

多種焊接模式可選、具全脈波調整功能

脈波頻率提升為2段切換

具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點

電流調整可支援0-10V外部控制

完整的中心氣體時序控制

導弧電流1-25A可調

豐富的異常訊號警示設計



## 規格說明

|            |     |             |             |     |                     |
|------------|-----|-------------|-------------|-----|---------------------|
| 額定電壓和相數    | V   | 220 V, 1/3Φ | 保護氣體預送時間    | Sec | 0.1~2.5             |
|            |     | -           | 保護氣體延遲送氣時間  | Sec | 2~25                |
| 電壓變動範圍     | %   | ±15%        | 點焊時間        | Sec | 0.1~5               |
| 額定頻率       | HZ  | 50&60       | 脈波電流        | A   | 4~200               |
| 額定入力       | KVA | 5           | 脈波頻率        | HZ  | High: 0.4~14        |
|            | KW  | 4           |             |     | -                   |
| 額定出力       | V   | 18          | 脈波時間比率      | %   | Low: 14~500         |
|            | A   | 200         |             |     | 20~80               |
| 額定輸出電流範圍   | A   | 主弧 4~200    | 使用率         | -   | 200A / 100%         |
|            |     | 導弧 1~25     |             |     | -                   |
| 效率         | %   | -           | 水冷控制        | -   | ✓                   |
| 空載電壓       | V   | 主弧 155      | 氣體點檢        | -   | ✓                   |
|            |     | 導弧 120      | 焊接控制        | -   | Crater/ Repeat/SPOT |
| 電流緩升時間     | Sec | 0.2~5       | 絕緣等級        | -   | H                   |
| 電流緩降時間     | Sec | 0.2~5       | 防護等級        | -   | IP21S               |
| 中心氣體預送時間   | Sec | 0.1~2.5     | 外型尺寸(W*D*H) | mm  | 550*395*760         |
| 中心氣體延遲送氣時間 | Sec | 0.5~12      | 重量          | kg  | 68                  |

