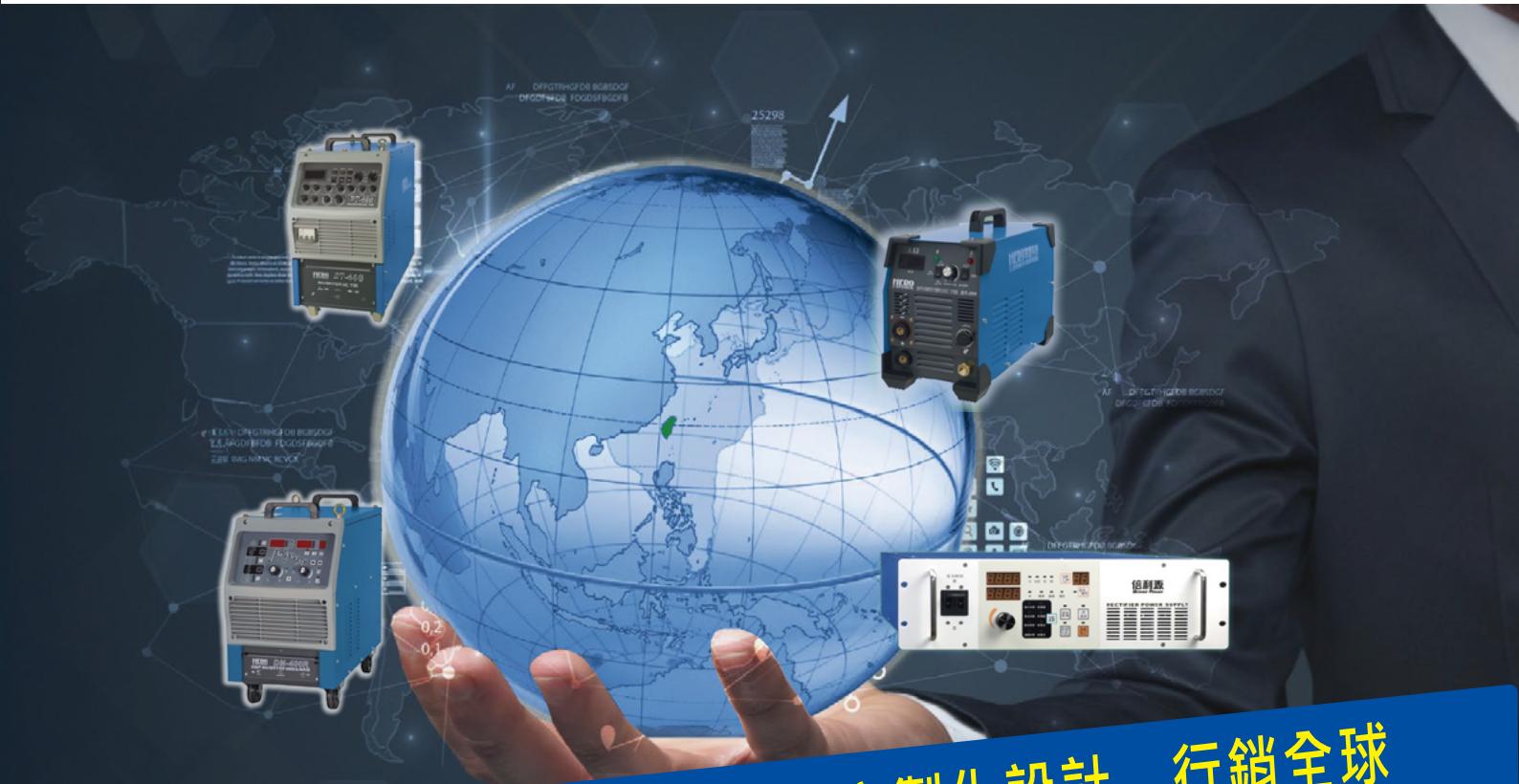


倍利源  
*Braver Power*

## 鋸切產品 / 整流機 / 其他電源



Since 1986

持續創新 客製化設計 行銷全球

精密 · 可靠 · 節源

150~650安培氬鋸/CO<sub>2</sub>鋸接設備

1000~1300安培潛弧鋸接設備

500安培電漿鋸切設備

環保廢氣燃燒火炬電源

數位直流脈衝整流機

數位正向脈衝整流機

數位正負脈衝整流機

高壓電源機

客製化電源機



# 華豐科技企業股份有限公司

## HERO POWER TECHNOLOGY CORP.

台灣新北市新北產業園區五工五路8號2樓  
Email:sales@heropower.com.tw

TEL:+886-2-2298-3669  
<http://www.heropower.com.tw>



## 寶諾陽電源科技(上海)有限公司

### POWER ARC TECHNOLOGY (Shanghai) Co.,Ltd

中國上海市松江區九亭鎮潮富路166號  
Email:sales@powerarc.com.cn

TEL:+86-021-54290101  
<http://www.powerarc.com.cn>



## 華豐科技

源起於1986年，在電力電子設備領域，具有專業的研發技術和豐富的生產經驗。長期深耕於金屬焊接、切割設備及變頻(切換)式的工業電源。我們團隊具有研發設計的能力，能夠根據客戶的特定需求，進行產品的開發及生產製造。不斷提供更優質、智能及環保的創新產品是我們的使命。於2014年率先將產品技術轉型為數位式控制，領先業界主導改變。

華豐科技不單立足台灣，2001年起更展開全球佈局，在上海設立寶諾陽電源科技(上海)有限公司，並通過英國BSI認證機構ISO9001品質管理體系認證，提高生產效率及產品競爭力，積極拓展海外市場。我們的產品在台灣市佔率達30%以上，並外銷至中國大陸、新加坡、馬來西亞、泰國、印尼、越南、印度、澳洲等地，深獲國內外使用者的肯定。

Accumulated with abundant experience of R&D and manufacturing in Inverter Arc Weld & Cut equipment since 1986, Hero Power Technology Corp. (Taiwan) cooperated with Power Arc LLC (U.S.A) and established the second production base, Power Arc Tech. Co., Ltd (Shanghai) in 2001. HERO POWER persists in executing the quality system strictly to ensure producing excellence. All of HERO machines have been certificated by CCC (China Compulsory Certification) auditing. Depending on our high-level quality characteristics and prompt, effective service system, HREO POWER production has marketed in Taiwan, Singapore, Malaysia, Indonesia, Thailand, Vietnam, Australia, Mainland China and other countries.

We have been persisting in the point, 'Striving for Perfection', as the guide line of our actions, manufacturing is strictly in accordance with the international standards [ISO] and the state standards [GB], so as to acquire and ensure every product is in high quality.



# 焊切產品

## 氬焊機 TIG

● HERO POWER 新機型 New Model

Model Current	100A ↓	200A	300A	400A	500A ↑
<b>DC TIG</b>		•DT-200 •DT-200P F-20P BET-201 BET-202 FT-200P	•DT-300 •DT-301 BET-300 BET-302 BFT-301 BET-315	•DT-400 •DT-400E •DT-401 FT-402	•DT-500 FT-500 FT-501
	250A	•DT-250P	320A FT-320 360A •DT-360E		1300A DC-1300
<b>AC/DC TIG</b>			•AT-301 AFT-301 AFT-303	•AT-400 AFT-400	•AT-500 AFT-500
<b>PLASMA Welder</b>	30A •PT-30 50A PAW-50	PAW-200			•PT-500 PAW-500 PAW-501

## 數位冷焊機 / 自動化控制器

Cold Welder / Digital Automation Controller

Model Current	TIG + 數位自動化控制器	300A	400A
<b>Cold Welder</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>可搭配市售99%任一款氬焊機，做到遠端操控。</li> <li>具RS485-Modbus通訊控制及提供類比0~10V控制。並整合時間開關控制，讓焊機可以達到冷焊焊接效果。</li> <li>可以選擇單一次點焊或連續點焊，透過控制器動作，能確保每一焊點都是相同、穩定、一致的。</li> </ul>	•DT-300C	•DT-401C

## CO2/MAG 焊接機 MIG

Model Current	130A	200A	400A	500A	650A ~ 1300A
<b>MIG</b>		BCM-200	350A BEM-350 BEM-350II	BEM-500	650A BEM-650
		250A BCM-250EF BCM-251			
<b>Digital MIG</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>•DM-400R</li> <li>•DM-400RS</li> <li>•DM-400RP</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>•DM-500RP</li> <li>•DM-550R</li> <li>•DM-550RS</li> </ul>		
<b>SUB ARC</b>				800A •DM-800 1250A •DM-1250	
<b>CO2 / MMA</b>	•ARCO1680	250A •ARCO3000		1000A •DM-1000 1300A •DM-1300	

## 切割機 PLASMA CUTTER

PLASMA CUTTER	50A	60A	90A	100A	160A
	•DP-50 BEP-50 SP-53	•DP-60 BEP-60	•DP-90 BEP-92 AP-90	BEP-120	BEP-160

PDF  
下 載  
產品型錄



## 電焊機 MMA

● ARCO 新機型 New Model  
● HERO POWER 新機型 New Model

品牌	ARCO		HERO POWER
Model Current	190A	220A	300A
MMA	•ARCO210	•ARCO300	•BES-300II BES-300

## HERO 好漢 焊接小車



軟軌 硬軌  
加購軌道及導輪部件，可擴充小車的使用範圍。



HC-5

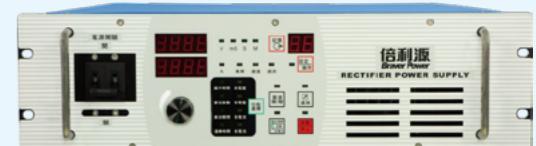
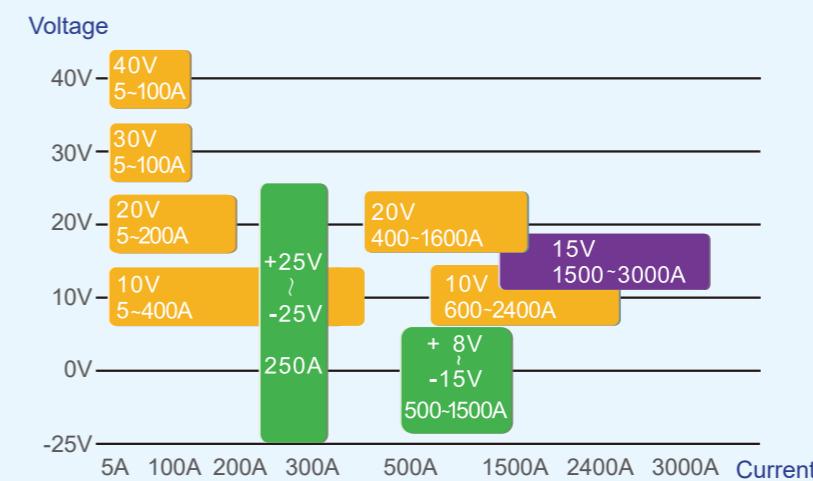


HC5-1K



HC5-6

## 倍利源整流機 Rectifier



● ABD 直流脈衝整流機 單機/多機並聯  
● ABP 正向脈衝整流機 單機/多機並聯  
● ABU 正負脈衝整流機  
● FBD 單機大電流

整流機之規格、功能及外觀尺寸等均可客製化設計

# F- 20P

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
點焊效果極佳 操作簡單容易上手  
具簡易脈波功能 支援焊道清潔功能  
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



# FT- 200P

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
點焊效果極佳 操作簡單容易上手  
具簡易脈波功能 支援焊道清潔功能  
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



## 規格說明

額定電壓和相數	V	110V,1Φ	氣體預送時間	Sec	0.1
		220V,1Φ	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	7.5			-
	KW	5			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.2	使用率	-	200A / 60%
	A	TIG: 200			155A / 100%
		STICK: 130	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	焊道清潔	A	5~10
		STICK: 5~130	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	211*400*240
點焊時間	Sec	-	重量	kg	16

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1Φ	氣體預送時間	Sec	-
		-	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	6.2			-
	KW	4.88			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.2	使用率	-	200A / 40%
	A	TIG: 200			126A / 100%
		STICK: 130	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	焊道清潔	A	5~10
		STICK: 5~130	氣體點檢	-	-
效率	%	74	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	240*400*320
點焊時間	Sec	-	重量	kg	15.6

# DT- 200

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業

鈑金加工業、管道製造業

船舶修造業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

具手工電焊功能 操作簡單容易上手

具兩段脈波及後吹調整功能

內置多種可調弧性



# DT- 200P

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業

鈑金加工業、管道製造業

船舶修造業

## 功能特點

110/220V雙電壓輸入設計，方便攜帶外出作業。

逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，全面提升操作安全並降低意外風險。

支援手工電焊、高低脈波及多段可調弧性設定，靈活滿足各種焊接需求。

面板可即時顯示電壓電流，方便監控與精準調整。



## 規格說明

額定電壓和相數	V	110V,1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V,1Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	6.33	脈波頻率	Hz	-
	KW	5			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.6	200A / 20%		
	A	TIG: 200	90A / 100%		
		STICK: 130	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	清潔弧	-	-
		STICK: 5~130	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	-
空載電壓	V	100±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	11.8

## 規格說明

額定電壓和相數	V	110V,1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V,1Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	7.84	脈波頻率	Hz	-
	KW	4.9			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 24.8	200A / 20%		
	A	TIG: 200	使用率	-	90A / 100%
		STICK: 120	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~200	清潔弧	-	-
		STICK: 5~120	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	-
空載電壓	V	105±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	11.8

# DT- 250P

“隨插即用  
110VAC / 220VAC”

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

110/220V雙電壓輸入設計，方便攜帶外出作業。  
逆變設計高效節能，過溫過載及VRD 保護機制，全面提升操作安全並降低意外風險。  
支援手工電焊、高低脈波及多段可調弧性設定，靈活滿足各種焊接需求。  
面板可即時顯示電壓電流，方便監控與精準調整。



# DT- 300

## 適用範圍

工業設備製造、橋梁建築業、航太工程  
不鏽鋼加工業、汽車製造業、管道製造業

## 功能特點

- 雙並聯同步輸出，100kHz高頻電弧更集中穩定，點焊快速、熔深一致。
- 高頻高效節能控制，可在更低電流下完成焊接，節能效果更有感。
- 中型300A輕量化設計，60%使用率，外出施作可靠又穩定。
- 簡易控制面板，操作更簡單。具全電流預顯調節，搭載電壓 / 電流預顯切換功能，符合工地工安檢查要求，並能精準掌握焊接狀態。
- 具過溫、過流、過電壓等多重保護機制，提高安全性與設備壽命。
- 內置 200VAC 電源輸入選項，於低電壓環境仍可保持穩定輸出。
- 可選購 PLC 通訊板，完美整合人機介面與自動控制系統。



## 規格說明

額定電壓和相數	V	110V,1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V,1Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	11.73			-
	KW	6.93			Low: 1
額定出力	V	TIG: 20	脈波時間比率	%	50
	A	STICK: 26	使用率	-	250A / 20%
		TIG: 250			112A / 100%
	A	STICK: 150	水冷控制	-	-
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~250	清潔弧	-	-
	STICK: 5~150	氣體點檢	-	-	
效率	%	72	焊接控制	-	-
空載電壓	V	105±5	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
點焊時間	Sec	-	重量	kg	11.8

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	-
額定輸入	KVA	11.78			-
	KW	8.25			-
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	-
	A	STICK: 26	使用率	-	300A / 60%
		TIG: 300			232A / 100%
	A	STICK: 150	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	-	-
	STICK: 5~150	氣體點檢	-	✓	
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	110±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1	外型尺寸(W*D*H)	mm	260*595*505
點焊時間	Sec	-	重量	kg	26.5

# DT- 301

## 適用範圍

工業設備製造、橋梁建築業、航太工程  
不鏽鋼加工業、汽車製造業、管道製造業

## 功能特點

- 雙並聯同步輸出，100kHz高頻電弧更集中穩定，點焊快速、熔深一致。
- 高頻高效節能控制，可在更低電流下完成焊接，節能效果更有感。
- 中型300A輕量化設計，60%使用率，外出施作可靠又穩定。
- 全功能控制面板，具全電流預顯調節，搭載電壓 / 電流預顯切換功能，符合工地安檢要求，並能精準掌握焊接狀態。
- 內建特殊焊接控制模式，可用單段操作完成複雜的自動熔坑收尾。
- 具過溫、過流、過電壓等多重保護機制，提高安全性與設備壽命。
- 內置 200VAC 電源輸入選項，於低電壓環境仍可保持穩定輸出。
- 可選購 PLC 通訊板，完美整合人機介面與自動控制系統。

“  
100KHz PWM Inverter  
全功能控制面板  
”



# DT- 360E

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

- |                  |          |
|------------------|----------|
| 逆變設計高效節能         | 過溫過載保護機制 |
| 多種焊接模式可選         | 內置多種可調弧性 |
| 操作簡單容易上手         |          |
| 可支援接觸起弧、PLC控制接點  |          |
| 電流調整可支援0-10V外部控制 |          |



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~300
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
	KVA	11.78			Middle: 1.2~45
	KW	8.25			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 26	300A / 60%		
	A	TIG: 300	使用率	-	232A / 100%
		STICK: 150	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	-	-
		STICK: 5~150	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat Spot / Special 2T
空載電壓	V	110±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	260*595*505
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	27.5

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	-
	KVA	15			-
	KW	11			-
額定出力	V	TIG: 24.4	脈波時間比率	%	-
		STICK: 30	360A / 60%		
	A	TIG: 360	使用率	-	279A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~360	清潔弧	-	-
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater/off /Repeat
空載電壓	V	65±(10)	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1	外型尺寸(W*D*H)	mm	306*607*490
點焊時間	Sec	-	重量	kg	38

# DT- 400

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 操作簡單容易上手  
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性  
可支援接觸起弧 完善之PLC控制接點  
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能  
電流調整可支援0-10V外部控制



# DT- 401

## 適用範圍

工業設備製造、鈑金加工業、管道製造業  
不鏽鋼加工業、船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
支援手工電焊，提供多種焊接模式，滿足不同作需求  
即時顯示輸出電壓與電流數值，方便監控與調整  
氣體前吹與後吹時間可依需求調整，有效提升焊接品質  
支援水冷與氣冷模式，靈活應對不同工作環境  
操作簡單容易上手



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,1/3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 1.3~500
額定輸入	KVA	18			Middle: 1.2~45
	KW	13.1			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	1~99
	A	STICK: 30	使用率	-	400A / 40%
		TIG: 400			300A / 100%
	A	STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	清潔弧	-	-
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	79	焊接控制	-	Crater / Repeat / Special 2T
空載電壓	V	75(±10)	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	43.6

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	-
額定輸入	KVA	15.2			-
	KW	10.4			-
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	-
	A	STICK: 30	使用率	-	400A / 40%
		TIG: 400			253A / 100%
	A	STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	清潔弧	-	-
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	110	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1	外型尺寸(W*D*H)	mm	310*600*650
點焊時間	Sec	-	重量	kg	39.2



# DT- 500

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 操作簡單容易上手  
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性  
可支援接觸起弧 完善之PLC控制接點  
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能  
電流調整可支援0-10V外部控制



# BFT- 301

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能  
內置多種可調弧性 支援接觸起弧  
支援焊接電流遠端控制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V, 3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	HZ	50&60	脈波頻率	HZ	High: 1.3~500
	KVA	23.9			Middle: 1.2~45
	KW	19.15			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500			387A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	清潔弧	-	-
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	79	焊接控制	-	Crater / Repeat / Special 2T
空載電壓	V	75(±10)	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56.6

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		-	延遲送氣時間	Sec	2~13
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~300
額定頻率	HZ	50 & 60	脈波頻率	HZ	High: 14~500
	KVA	12.5			-
	KW	10			Low: 0.7~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	6~75
		STICK: 30	使用率	-	300A / 60%
	A	TIG: 300			190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	-	-
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~7	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~7	外型尺寸(W*D*H)	mm	235*545*375
點焊時間(搭配線控盒)	Sec	0.1~5	重量	kg	27



# BET-201

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
點焊效果極佳 操作簡單容易上手  
具簡易脈波功能 支援焊道清潔功能  
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



## 規格說明

額定電壓和相數	V	110V,1Φ	氣體預送時間	Sec	0.03, 0.04, 0.07
		220V,1Φ	延遲送氣時間	Sec	1.5, 3
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	6.33			-
	KW	4.9			Low: 1
額定出力	V	TIG: 18	脈波時間比率	%	50
		STICK: 25.6	使用率	-	200A / 20%
	A	TIG: 200			90A / 100%
額定輸出電流範圍	V	STICK: 140	水冷控制	-	-
	A	TIG: 5~200	焊道清潔	A	5~10
		STICK: 5~140	氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	175*388*240
點焊時間	Sec	-	重量	kg	12.5



# BET-202

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫超載保護機制  
點焊效果極佳 操作簡單容易上手  
具簡易脈波功能 可搭配自動化焊接  
內置多種可調弧性 支援接觸起弧&自動收弧功能



## 規格說明

額定電壓和相數	V	-	氣體預送時間	Sec	-
		220V,1Φ	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	6			-
	KW	4.73			Low: 1
額定出力	V	18	脈波時間比率	%	50
	A	200	使用率	-	200A / 40%
					126A / 100%
額定輸出電流範圍	A	3~200	水冷控制	-	-
			焊道清潔	A	-
			氣體點檢	-	-
效率	%	72	焊接控制	-	Crater
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	430*225*360
點焊時間	Sec	-	重量	kg	16



# BET- 300

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 具簡易脈波調整功能  
內置多種可調弧性 支援接觸起弧



# BET- 302

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能  
內置多種可調弧性 支援接觸起弧  
支援焊接電流遠端控制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1Φ	氣體預送時間	Sec	0.1
		-	延遲送氣時間	Sec	2~10
電壓變動範圍	%	±18%	脈波電流	A	-
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 10
額定輸入	KVA	9.73			-
	KW	8.68			Low: 1
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	50
		STICK: 28	使用率	-	300A / 30%
	A	TIG: 300			165A / 100%
		STICK: 190	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	清潔弧	-	-
		STICK: 10~190	氣體點檢	-	-
效率	%	76	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	100	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	232*500*368
點焊時間	Sec	-	重量	kg	24

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~300
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 14~500
額定輸入	KVA	12.5			-
	KW	10			Low: 0.7~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	6~75
		STICK: 30	使用率	-	300A / 40%
	A	TIG: 300			190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	-	-
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~7	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~7	外型尺寸(W*D*H)	mm	275*490*395
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	27



# BET- 315

## 適用範圍

可搭配自動化焊接  
工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業、船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 操作簡單容易上手  
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性  
支援接觸起弧及焊接電流遠端控制



# FT- 320

## 適用範圍

可搭配自動化焊接  
工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業、船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 操作簡單容易上手  
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性  
支援接觸起弧及焊接電流遠端控制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	-	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	4~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~315
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 14~500
額定輸入	KVA	12.5			-
	KW	10			Low: 0.7~27
額定出力	V	TIG: 22.6	脈波時間比率	%	6~75
		STICK: 30	使用率	-	315A / 60%
		TIG: 315			232A / 100%
	A	STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~315	清潔弧	-	-
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	65	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~7	外型尺寸(W*D*H)	mm	304*630*540
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	31

## 規格說明

額定電壓和相數	V	-	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	5~320
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 14~500
額定輸入	KVA	12.5			-
	KW	10			Low: 0.4~14
額定出力	V	TIG: 22.8	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 29.2	使用率	-	320A / 50%
		TIG: 320			226A / 100%
	A	STICK: 230	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~320	清潔弧	-	-
		STICK: 5~230	氣體點檢	-	✓
效率	%	78	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~7	外型尺寸(W*D*H)	mm	270*580*480
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	32.6



# FT- 402

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 操作簡單容易上手  
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性  
支援接觸起弧及焊接電流遠端控制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	Hz	50 & 60	脈波頻率	Hz	High: 14~500
額定輸入	KVA	13.3			-
	KW	12.3			Low: 0.4~14
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	使用率	-	400A / 80%
	A	TIG: 400			360A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	清潔弧	-	-
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	62	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	54.6

# FT- 500

## 適用範圍

工業設備製造、不鏽鋼加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 操作簡單容易上手  
具全脈波調整功能 內置多種可調弧性  
支援接觸起弧及焊接電流遠端控制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 14~500
額定輸入	KVA	21			-
	KW	18.9			Low: 0.4~14
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500			420A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	清潔弧	-	-
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	72	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	62.6

# FT- 501

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造

管道製造業、醫療器械、真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能

過溫超載保護機制

具特殊焊接功能

完善之PLC控制接點

電流調整可支援0-10V外部控制



# DC-1300

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造

管道製造業、醫療器械

真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能

過溫超載保護機制

具特殊焊接功能

完善之PLC控制接點

電流調整可支援0-10V外部控制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	380V, 3Φ	空載電壓	V	窄弧 75V
電壓變動範圍	%	±15%			寬弧 150V
額定頻率	Hz	50&60	使用率	-	500A/70%
額定輸入	KVA	19			418A/100%
	KW	17.7	水冷控制	-	√
額定出力	V	30	絕緣等級	-	H
	A	500	防護等級	-	IP21S
額定輸出電流範圍	A	10~500A	外型尺寸(W*D*H)	mm	600*540*1120
效率	%	85	重量	kg	78.4

## 規格說明

額定電壓和相數	V	380V, 3Φ	額定輸出電流範圍	V	10~34
電壓變動範圍	%	±15%		A	0~1000
額定頻率	Hz	50&60	效率	%	89
額定輸入	KVA	42	使用率	-	1000A/100%
	KW	38.2	絕緣等級	-	H
額定出力	V	34	防護等級	-	IP21S
	A	1000	外型尺寸(W*D*H)	mm	1050*595*820
空載電壓	V	90	重量	kg	160

# AT- 301

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能  
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手  
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制  
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點  
電流調整可支援0-10V外部控制  
脈波頻率提升為3段切換  
具特殊2T焊接功能



# AT- 350

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能  
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手  
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制  
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點  
電流調整可支援0-10V外部控制  
脈波頻率提升為3段切換  
具特殊2T焊接功能



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 1.3~500
額定輸入	KVA	12.7			Middle: 1.2~45
	KW	8.9			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	300A / 40%		
	A	TIG: 300	使用率	-	190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	74	焊接控制	-	Crater / Repeat/Spot /Special 2T
空載電壓	Vdc	DC:70 / AC:-65	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*635*565
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	49

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~350
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 1.3~500
額定輸入	KVA	13.9			Middle: 1.2~45
	KW	9.98			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 24	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	350A / 50%		
	A	TIG: 350	使用率	-	250A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~350	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	84	焊接控制	-	Crater/ Repeat/ Special 2T
空載電壓	Vdc	70DC / -65AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56.6

# AT- 400

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能  
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手  
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制  
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點  
電流調整可支援0-10V外部控制  
脈波頻率提升為3段切換  
具特殊2T焊接功能



# AT- 500

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能  
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手  
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制  
具交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點  
電流調整可支援0-10V外部控制  
脈波頻率提升為3段切換  
具特殊2T焊接功能



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 1.3~500
額定輸入	KVA	18			Middle: 1.2~45
	KW	13.1			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 30	400A / 50%		
	A	TIG: 400~405	使用率	-	283A / 100%
		STICK: 300	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~405	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~300	氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Crater / Repeat/Spot /Special 2T
空載電壓	V	70DC / -65AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*730*570
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	56.6

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2.0~20(±25%)
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 1.3~500
額定輸入	KVA	23.35			Middle: 1.2~45
	KW	17.54			Low: 0.3~13
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	1~99
		STICK: 36	500A / 60%		
	A	TIG: 500~505	使用率	-	387A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~505	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater / Repeat/Spot /Special 2T
空載電壓	Vdc	70DC / -65AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1(±20%)~10(±20%)	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*735*670
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	74.6

# AFT- 301

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 逆變設計高效節能  
過溫過載保護機制 操作簡單容易上手  
內置多種可調弧性 完整焊接時序控制  
交流頻率可調功能 完善之PLC控制接點  
具特殊2T焊接功能 脈波頻率提升為3段切換  
電流調整可支援0-10V外部控制



# AFT- 303

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
操作簡單容易上手 內置多種可調弧性  
完整焊接時序控制  
可支援焊接電流遠端控制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 7~500
額定輸入	KVA	9.4			-
	KW	8.7			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	300A / 40%		
	A	TIG: 300	使用率	-	190A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	%	20~50
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	76	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	80DC / 150AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*660*565
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	48.6

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 7.5~500
額定輸入	KVA	9.4			-
	KW	8.7			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	300A / 70%		
	A	TIG: 300	使用率	-	250A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 5~300	清潔弧	%	20~50
		STICK: 5~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	76	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	75DC / 135AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	65.6

# AFT- 400

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能    過溫過載保護機制  
操作簡單容易上手    內置多種可調弧性  
完整焊接時序控制  
可支援焊接電流遠端控制



# AFT- 500

## 適用範圍

工業設備製造、鋁合金加工業  
鈑金加工業、管道製造業  
船舶修造業

## 功能特點

逆變設計高效節能  
過溫過載保護機制  
操作簡單容易上手  
內置多種可調弧性  
完整焊接時序控制  
可支援焊接電流遠端控制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 7.5~500
	KVA	14.2			-
	KW	13.3			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 30	使用率	-	400A / 80%
	A	TIG: 400			350A / 100%
		STICK: 250	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	清潔弧	%	10~50
		STICK: 10~250	氣體點檢	-	✓
效率	%	78	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	75DC / 145AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	410*510*620
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	62.6

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~500
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 7.5~500
	KVA	22.91			-
	KW	21.33			Low: 0.4~27
額定出力	V	TIG: 30	脈波時間比率	%	20~80
		STICK: 36	使用率	-	500A / 60%
	A	TIG: 500			390A / 100%
		STICK: 400	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	清潔弧	%	20~50
		STICK: 10~400	氣體點檢	-	✓
效率	%	70	焊接控制	-	Crater / Repeat
空載電壓	V	67DC / 120AC	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.1~5	外型尺寸(W*D*H)	mm	445*610*550
點焊時間	Sec	0.1~5	重量	kg	80

# PT- 30

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造  
管道製造業、醫療器械

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能  
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能  
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制  
導弧電流可調 電流調整可支援0-10V外部控制  
豐富的異常訊號警示設計



# PT- 500

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造  
管道製造業、醫療器械、真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
多種焊接模式可選 具全脈波調整功能  
脈波頻率提升為3段切換 具特殊2T焊接功能  
完善之PLC控制接點 完整的中心氣體時序控制  
導弧電流1-30A可調  
電流調整可支援0-10V外部控制  
豐富的異常訊號警示設計



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~15
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	0~30
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	High: 1.3~500 Middle: 1.2~47 Low: 0.7~27
額定輸入	KVA	11.42			
	KW	9.71			
額定出力	V	DC ARC: 21.2	脈波時間比率	%	1~99
		DC TIG: 21.2			30A / 100%
	A	DC ARC: 30	使用率	-	-
		DC TIG: 30	水冷控制	-	✓
額定輸出電流範圍	A	DC ARC: 0~10	清潔弧	-	-
		DC TIG: 0~30	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater/ Repeat
空載電壓	V	75±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	386*716*643
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	55

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,3Φ	脈波頻率	Hz	High: 1.3~500
		380/415V,3Φ			Middle: 1.2~45
電壓變動範圍	%	±15%			Low: 0.3~13
額定頻率	Hz	50&60			
額定輸入	KVA	29.47	脈波時間比率	%	1~99
	KW	23.28	使用率	-	500A / 70% 420A / 100%
額定出力	V	TIG: 40	導弧電流選擇	-	單段/連續
		ARC: 21.2	脈波電流	A	10~500
	A	TIG: 500	冷卻液供給流量	LPM	1.2~12
		ARC: 30	電離子氣流量量程	LPM	0.1~1.0
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~500	保護氣流量量程	LPM	2~25
		ARC: 0~30	氣體點檢	-	✓
效率	%	85	焊接控制	-	Crater/ Repeat / Spot /Special 2T
空載電壓	V	75±10	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	0.2~10	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	0.2~10	外型尺寸(W*D*H)	mm	506*716*923
點焊時間	Sec	0.2~10	重量	kg	95

# PAW- 50

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造

管道製造業、醫療器械、真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制  
多種焊接模式可選、具全脈波調整功能  
脈波頻率提升為2段切換  
具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點  
電流調整可支援0-10V外部控制  
完整的中心氣體時序控制  
導弧電流0.2-25A可調  
豐富的異常訊號警示設計



# PAW- 200

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造

管道製造業、醫療器械、真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制  
多種焊接模式可選、具全脈波調整功能  
脈波頻率提升為2段切換  
具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點  
電流調整可支援0-10V外部控制  
完整的中心氣體時序控制  
導弧電流1-25A可調  
豐富的異常訊號警示設計



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1Φ	保護氣體預送時間	Sec	0.1~2.5
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	點焊時間	Sec	0.1~5
額定頻率	Hz	50&60	脈波電流	A	1~50
額定輸入	KVA	1.26	脈波頻率	Hz	High: 0.4~14
	KW	0.87			-
額定出力	V	12	脈波時間比率	%	Low: 14~500
	A	50			20~80
額定輸出電流範圍	A	主弧 0.2~50	使用率	-	50A / 100%
		導弧 0.2~25			-
效率	%	68.7	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 65	氣體點檢	-	✓
		導弧 120	焊接控制	-	Crater/ Repeat/SPOT
電流緩升時間	Sec	0.1~5	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	0.1~2.5	外型尺寸(W*D*H)	mm	550*395*760
中心氣體延遲送氣時間	Sec	0.5~12	重量	kg	55.6

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V,1/3Φ	保護氣體預送時間	Sec	0.1~2.5
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	點焊時間	Sec	0.1~5
額定頻率	Hz	50&60	脈波電流	A	4~200
額定輸入	KVA	5	脈波頻率	Hz	High: 0.4~14
	KW	4			-
額定出力	V	18	脈波時間比率	%	Low: 14~500
	A	200			20~80
額定輸出電流範圍	A	主弧 4~200	使用率	-	200A / 100%
		導弧 1~25			-
效率	%	-	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 155	氣體點檢	-	✓
		導弧 120	焊接控制	-	Crater/ Repeat/SPOT
電流緩升時間	Sec	0.2~5	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	0.2~5	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	0.1~2.5	外型尺寸(W*D*H)	mm	550*395*760
中心氣體延遲送氣時間	Sec	0.5~12	重量	kg	68.6

# PAW- 500

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造

管道製造業、醫療器械、真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制

多種焊接模式可選、具全脈波調整功能

脈波頻率提升為2段切換

具特殊焊接功能、完善之PLC控制接點

電流調整可支援0-10V外部控制

完整的中心氣體時序控制

導弧電流1-30A可調

豐富的異常訊號警示設計



# PAW- 501

## 適用範圍

航太工程、壓力容器製造

管道製造業、醫療器械

真空設備

## 功能特點

逆變設計高效節能、過溫超載保護機制

完善之PLC控制接點、導弧電流1-30A可調

電流調整可支援0-10V外部控制

豐富的異常訊號警示設計



## 規格說明

額定電壓和相數	V	380V,3Φ	保護氣體預送時間	Sec	0.1~2.5
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	2~25
電壓變動範圍	%	±15%	點焊時間	Sec	0.1~5
額定頻率	Hz	50&60	脈波電流	A	5~500
額定輸入	KVA	18.5	脈波頻率	Hz	High: 0.4~14
	KW	17.2			-
額定出力	V	30	脈波時間比率	%	Low: 14~500
	A	500			20~80
額定輸出電流範圍	A	主弧 5~500	使用率	-	500A / 100%
		導弧 1~30			-
效率	%	87	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 143	氣體點檢	-	✓
		導弧 103	焊接控制	-	Crater/ Repeat/SPOT
電流緩升時間	Sec	0.1~5	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	0.1~5	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	0.1~2.5	外型尺寸(W*D*H)	mm	600*540*1120
中心氣體延遲送氣時間	Sec	0.5~12	重量	kg	121.6

## 規格說明

額定電壓和相數	V	380V,3Φ	保護氣體預送時間	Sec	-
		-	保護氣體延遲送氣時間	Sec	-
電壓變動範圍	%	±15%	點焊時間	Sec	-
額定頻率	Hz	50&60	脈波電流	A	-
額定輸入	KVA	19	脈波頻率	Hz	-
	KW	17.7			-
額定出力	V	30	脈波時間比率	%	-
	A	500			-
額定輸出電流範圍	A	主弧 1~500	使用率	-	500A / 70%
		導弧 1~30			418A / 100%
效率	%	85	水冷控制	-	✓
空載電壓	V	主弧 143	氣體點檢	-	-
		導弧 103	焊接控制	-	Crater
電流緩升時間	Sec	-	絕緣等級	-	H
電流緩降時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
中心氣體預送時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	600*540*1120
中心氣體延遲送氣時間	Sec	-	重量	kg	89.6

# BCM- 200

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業  
橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
操作簡單容易上手  
機器內附設送線機 送線調速均勻穩定  
電感控制調整溶深 低飛濺提高生產效率



# BCM-250EF

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業  
橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定  
電感控制調整溶深 低飛濺提高生產效率



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	200A / 60%
		-			-
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定輸入	KVA	8.86	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	5.62			-
額定出力	V	24	推薦焊接厚度	mm	≥0.8
	A	200	絕緣等級	-	F
額定輸出電流範圍	A	50~200	防護等級	-	IP21S
效率	%	85	外型尺寸(W*D*H)	mm	264*500*430
空載電壓	V	51	重量	Kg	26

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	250A / 60%
		380/415V, 3Φ			190A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定輸入	KVA	10.4	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	7.8			Φ1.2
額定出力	V	26.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	250	絕緣等級	-	F
額定輸出電流範圍	A	50~250	防護等級	-	IP21S
效率	%	85	外型尺寸(W*D*H)	mm	230*505*245
空載電壓	V	51	重量	Kg	18



# BCM- 251

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業  
橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
送線調速均勻穩定 電感控制調整溶深  
具手工電焊功能 低飛濺提高生產效率



# BEM- 350

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業  
橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

方便攜帶外出作業 操作簡單容易上手  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
送線調速均勻穩定 電感控制調整溶深  
具手工電焊功能 低飛濺提高生產效率



## 規格說明

額定電壓和相數	V	-	使用率	-	250A / 60%
		380V, 3Φ			190A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定輸入	KVA	10.4	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	7.8			Φ1.2
額定出力	V	26.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	250	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~250	防護等級	-	IP21S
效率	%	85	外型尺寸(W*D*H)	mm	380*700*800
空載電壓	V	51	重量	Kg	39

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	350A / 60%
		380/415V, 3Φ			270A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定輸入	KVA	18.5	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	13.11			Φ1.2
額定出力	V	31.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	350	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~350	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	302*610*455
空載電壓	V	50	重量	Kg	34.6



# BEM- 500

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業

橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定

電感控制調整溶深 具手工電焊功能

具碳弧氣刨功能，適用於重工業拆除、修補等高強度作業

低飛濺減少後續清理，有效節省時間與成本提高生產效率



# BEM- 650

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業

橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

操作簡單容易上手 送線調速均勻穩定

電感控制調整溶深 具手工電焊功能

具碳弧氣刨功能，適用於重工業拆除、修補等高強度作業

低飛濺減少後續清理，有效節省時間與成本提高生產效率



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	500A / 70%
		380/415V, 3Φ			420A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定輸入	KVA	29.4	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	21.5			Φ1.2,Φ1.6
額定出力	V	39	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	500	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~500	防護等級	-	IP21S
效率	%	88.8	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
空載電壓	V	70	重量	Kg	61

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	650A / 80%
		380/415V, 3Φ			580A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.005
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.07
額定輸入	KVA	44.8	適用焊絲	mm	Φ1.0,Φ1.2
	KW	33.6			Φ1.6,Φ2.0
額定出力	V	44	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	650	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~650	防護等級	-	IP21S
效率	%	80	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
空載電壓	V	80	重量	Kg	67

# DM-400R

## 適用範圍

鈑金加工業、橋梁建築業  
建築業、汽車製造業  
造船業、鋼結構加工業

## 功能特點

一機多功能：脈衝、雙脈衝、CO2氣保焊，  
恒流、脈衝氬弧焊，手工焊。  
可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm線徑的  
碳鋼、鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。  
採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流、  
電壓、焊材、線徑等。  
可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。  
焊接方式分為兩步、四步及特殊四步。  
可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



# DM-400RS

## 適用範圍

鈑金加工業、橋梁建築業  
建築業、汽車製造業  
造船業、鋼結構加工業

## 功能特點

一機多功能：脈衝、雙脈衝、CO2氣保焊，恒流、脈衝氬弧焊，  
手工焊。  
本機可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm線徑的碳鋼、  
鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。本機更優化碳鋼的焊接性能。  
採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流、電壓、  
焊材、線徑等。  
可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。  
焊接方式分為兩步、四步及特殊四步。  
可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	400A / 60%
		380/415V, 3Φ			310A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定輸入	KVA	20.5	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	16			Φ1.2,Φ1.6
額定出力	V	34	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	400	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~400	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*610*535
空載電壓	V	70(+5,-2)	重量	Kg	45

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	400A / 60%
		380/415V, 3Φ			310A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定輸入	KVA	20.5	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	16			Φ1.2,Φ1.6
額定出力	V	34	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	400	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~400	防護等級	-	IP21S
效率	%	86	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*610*535
空載電壓	V	70(+5,-2)	重量	Kg	45

# DM-550R

## 適用範圍

鈑金加工業、橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、造船業、鋼結構加工業

## 功能特點

一機多功能：脈衝氣保焊，雙脈衝氣保焊，CO2氣保焊，  
恒流氬弧焊，脈衝氬弧焊，手工焊。  
可焊接0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.6mm絲徑的碳鋼、  
鋁矽、鋁鎂、不銹鋼、銅等材料。  
採用數位化控制，帶參數預置，可預置焊接電流，電壓、  
焊材、線徑等。  
可儲存10套焊接規範，方便儲存和調用。焊接方式分為  
兩步、四步及特殊四步。  
可選配仿真通訊模組，整合於自動焊接或機器人焊接設備。



# DM-500RP

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業  
橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

逆變設計高效節能  
送線機為全功能的數位面板，便於使用者操作  
一機多用，直流、脈衝、雙脈衝  
10組存儲通道，多參數間快速切換  
特殊的回授控制，匹配較長的焊槍仍可穩定焊接  
根焊為完美的短路焊接功能，適用於打底與間隙焊接  
超威弧可對厚板實施穿透焊，獲得更大溶深  
溶滴受到精確的數位控制，從而獲得穩定幾乎無飛濺的焊接



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220, 3Φ	使用率	-	550A / 60%
		380/415, 3Φ			426A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0~3.0
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	0~20.0
額定輸入	KVA	32	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	26			Φ1.2,Φ1.6
額定出力	V	41.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	550	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	50~550	防護等級	-	IP21S
效率	%	88	外型尺寸(W*D*H)	mm	300*760*670
空載電壓	V	70	重量	Kg	60

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	500A / 60%
		380/415V, 3Φ			385A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.00~9.99
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	0.00~9.99
額定輸入	KVA	28	適用焊絲	mm	Φ0.8,Φ1.0
	KW	22.6			Φ1.2,Φ1.6
額定出力	V	39	推薦焊接厚度	mm	0.8<
	A	500	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	20~500	防護等級	-	IP21S
效率	%	82	外型尺寸(W*D*H)	mm	307*590*600
空載電壓	V	70	重量	Kg	50.6

# DM- 1000

## 適用範圍

鈑金加工業、造船業

橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

逆變設計高效節能	過溫過載保護機制
操作簡單容易上手	送線調速均勻穩定
電感控制調整溶深	具手工電焊功能
具碳弧氣刨功能	低飛濺提高生產效率



# DM- 1300

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、鋼結構加工業

鍋爐製造業、壓力容器製造業

風電設備、核電設備

## 功能特點

逆變設計高效節能	過溫過載保護機制
操作簡單容易上手	電感控制調整溶深
電感控制調整溶深	整合林肯SUBMERGED ARC之控制接點
整合米勒SUBMERGED ARC之控制接點	機構設計採用風道隔離



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 3Φ	使用率	-	1000A / 80%
		380/415V, 3Φ			800A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	Hz	60	延遲送氣時間	Sec	-
額定輸入	KVA	52.85	適用焊絲	mm	-
	KW	50.21			-
額定輸出	V	44	推薦焊接厚度	mm	-
	A	1000	絕緣等級	-	H
額定輸出電流範圍	A	100~1000	防護等級	-	IP21S
效率	%	88	外型尺寸(W*D*H)	mm	510*860*970
空載電壓	V	75±5	重量	Kg	132

## 規格說明

額定電壓和相數	V	380/415V, 3Φ	使用率	-	1300A / 50%
電壓變動範圍	%	±15%			1000A / 100%
額定頻率	Hz	50&60	氣體預送時間	Sec	-
額定輸入	KVA	70.7	延遲送氣時間	Sec	-
	KW	60.2			-
額定輸出	V	44	適用焊絲	mm	-
	A	1300			-
額定輸出電流範圍	A	10~60V	推薦焊接厚度	mm	-
		100~1300A	絕緣等級	-	H
效率	%	95	防護等級	-	IP23S
空載電壓	V	90	重量	Kg	185





MIG/MAG/MMA  
CO<sub>2</sub> / MMA 焊接機

# ARCO 1680

## 適用範圍

DIY 外出維修  
薄板加工  
廣告招牌業

## 功能特點

體積小、重量輕，方便外出作業  
逆變式設計，高效節能，內建過溫/過載保護機制  
操作簡單，容易上手，送線調速均勻穩定  
支援CC/CV 控制模式，可兼容CO<sub>2</sub>及手工電焊作業  
電感控制可調，薄板高效焊接  
低飛濺，有效提高生產效率



“5KG專用  
薄板高效焊接”



# ARCO 3000

## 適用範圍

鈑金加工業 廣告招牌業  
汽車製造業 家具製造業

## 功能特點

內建送線系統及後置式氣瓶底座車架，移動自如  
逆變式設計，高效節能，內建過溫/過載保護機制  
操作簡單，容易上手，送線調速均勻穩定  
支援CC/CV 控制模式，可兼容CO<sub>2</sub>及手工電焊作業  
電感控制可調，薄板高效焊接  
低飛濺，有效提高生產效率



“汽修專用  
一機整合 即裝即用”

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V	使用率	-	130A / 60%
		1Φ			101A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定輸入	KVA	5.64	適用焊絲	mm	Φ0.6
	KW	3.16			Φ0.9
額定出力	V	16~20.5	推薦焊接厚度	mm	0.5<
額定輸出電流範圍	A	MIG :40~130	絕緣等級	-	F
		MMA:20~130	防護等級	-	IP21S
效率	%	84	外型尺寸(W*D*H)	mm	230*475*391
空載電壓	V	50±5	重量	Kg	14.5

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V	使用率	-	250A / 60%
		1Φ			194A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	-
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	-
額定輸入	KVA	12.26	適用焊絲	mm	Φ0.9
	KW	7.85			Φ1.0
額定出力	V	16~26.5	推薦焊接厚度	mm	0.8<
額定輸出電流範圍	A	MIG :40~250	絕緣等級	-	F
		MMA:20~250	防護等級	-	IP21S
效率	%	84	外型尺寸(W*D*H)	mm	400*803*685
空載電壓	V	50±5	重量	Kg	38



# DP- 50

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
切割速度快



# DP- 60

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
切割速度快 具前導弧功能



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1 (+1, -0.05)
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	13 (±2)
額定輸入	KVA	10.6	切割厚度	mm	最大 20
	KW	6.8			最推薦 15
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	-
額定輸出電流範圍	A	20~50	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	195*450*280
水冷	-	-	重量	kg	17

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	60A / 40%
		380/415V,3Φ			40A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定輸入	KVA	14.1	切割厚度	mm	最大 30
	KW	9.25			最推薦 <15
額定出力	V	104	氣體點檢	-	✓
	A	60	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~60	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	300	外型尺寸(W*D*H)	mm	235*555*365
水冷	-	-	重量	kg	22

# SP- 53

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
切割速度快 具前導弧功能



# BEP- 50

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業  
汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
切割速度快 具前導弧功能



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1 ~1.5
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	12 (+3)
額定輸入	KVA	9.2	切割厚度	mm	最大 15
	KW	6.2			最推薦 10
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	10~50	絕緣等級	-	H
效率	%		防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	270	外型尺寸(W*D*H)	mm	215*424*305
水冷	-	-	重量	kg	15

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1Φ	使用率	-	50A / 40%
		-			32A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	1 (+1, -0.05)
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	13 (±2)
額定輸入	KVA	10.6	切割厚度	mm	最大 20
	KW	6.8			最推薦 15
額定出力	V	100	氣體點檢	-	✓
	A	50	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~50	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	212*400*244
水冷	-	-	重量	kg	15

# BEP- 60

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

切割速度快 具前導弧功能



# BEP- 92

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

方便攜帶外出作業

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

切割速度快 具前導弧功能



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	60A / 40%
		380/415V,3Φ			40A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定輸入	KVA	14.1	切割厚度	mm	最大 30
	KW	9.25			最推薦 20
額定出力	V	104	氣體點檢	-	✓
	A	60	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~60	絕緣等級	-	H
效率	%	82	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	266	外型尺寸(W*D*H)	mm	500*230*330
水冷	-	-	重量	kg	22

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	90A / 60%
		380/415V,3Φ			70A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定輸入	KVA	19.94	切割厚度	mm	最大 40
	KW	15.48			最推薦 20
額定出力	V	116	氣體點檢	-	✓
	A	90	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~90	絕緣等級	-	H
效率	%	87	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	264	外型尺寸(W*D*H)	mm	598*300*570
水冷	-	-	重量	kg	43.6

# AP- 90

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

方便攜帶外出作業

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

切割速度快 具前導弧功能



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	90A / 100%
		380/415V,3Φ			-
電壓變動範圍	%	+19%,-18%	氣體預送時間	Sec	3
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定輸入	KVA	16.9	切割厚度	mm	最大 50
	KW	15.08			最推薦 25
額定出力	V	116	氣體點檢	-	✓
	A	90	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~90	絕緣等級	-	H
效率	%	90	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	265	外型尺寸(W*D*H)	mm	430*495*630
水冷	-	-	重量	kg	55.6

# BEP- 120

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

具前導弧功能 切割速度快

支援水冷切割槍



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	使用率	-	120A / 60%
		380/415V,3Φ			90A / 100%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定輸入	KVA	28.3	切割厚度	mm	最大 45
	KW	21.8			最推薦 35
額定出力	V	160	氣體點檢	-	✓
	A	120	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~120	絕緣等級	-	H
效率	%	88	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	290	外型尺寸(W*D*H)	mm	420*650*580
水冷	-	✓	重量	kg	61



# BEP-160

## 適用範圍

造船業、橋梁建築業、建築業

汽車製造業、鋼結構加工業

## 功能特點

逆變設計高效節能 過溫過載保護機制

具前導弧及弧壓回授控制功能

切割速度快 支援水冷切割槍

PLC訊號接口



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ 380/415V,3Φ	使用率	-	160A / 60%
電壓變動範圍	%	±15%	氣體預送時間	Sec	0.5
額定頻率	Hz	50&60	延遲送氣時間	Sec	20
額定輸入	KVA	41.7	切割厚度	mm	最大 50
	KW	32			最推薦 35
額定出力	V	180	氣體點檢	-	✓
	A	160	前導弧	-	✓
額定輸出電流範圍	A	20~160	絕緣等級	-	H
效率	%	92	防護等級	-	IP21S
空載電壓	V	310	外型尺寸(W*D*H)	mm	755*430*730
水冷	-	✓	重量	kg	94

# 數位自動化控制器

## 適用範圍

工業設備製造、鈑金加工業、管道製造業

航空業、電子產業、汽車產業

## 功能特點

RS485-Modbus通訊

四組類比控制脈波參數設定

強化TIG與自動化設備的連接

提升點焊功能達到冷焊效果等級

控制參數數據化，簡化現場調整流程



## 規格說明

名稱	數位自動化控制器
型號	冷焊控制
電壓	AC 100~220V - 50/60HZ
功率	15W
頻率	1~20HZ
適用	所有氬焊機
工作模式	氬焊-點焊-連續點焊
時間模式	ON 時間：1~1000mS OFF 時間：1~1000mS
頻率模式	脈衝頻率：1~20HZ 脈衝占空比：5~95%
尺寸(W*D*H)	215*60*115mm
重量	430g



## ARCO 210

## 適用範圍

碳鋼產品製造、管道製造業  
工業設備製造、DIY輕加工

## 功能特點

體積小、重量輕，方便攜帶外出作業。  
110V / 220V雙電壓自動切換，適用外出輕加工的各種作業環境。  
具備電流預顯示功能，可準確掌握輸出電流，調整更精準。  
內建防電擊功能，有效提升操作安全性。  
適用3.2mm以下焊條長時間焊接，4.0mm焊條可點焊使用，效率大幅提升。

“3.2 MM  
110VAC/220VAC”



## ARCO 300

## 適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業  
管道製造業、工業設備製造  
建築業、鋼結構加工業

## 功能特點

體積小、重量輕，方便攜帶外出作業。  
支援 220V / 380V / 440V 自動切換，避免誤接電源，適用廠內及外出工地加工等各種作業環境。  
搭載 VRD 防電擊功能，有效降低待機電壓，確保作業安全。  
配載電壓錶與電流錶預顯，符合工地工安檢查要求，並可精準掌握焊接狀態。  
內置起弧電流設計，起弧更容易。外置推力電流調整功能，適用高張力鋼焊條與垂直向下焊接，能穩定各種焊接應用需求。  
適用 4.0mm 以下焊條長時間焊接，5.0mm 焊條可點焊，應對重負載作業高效穩定。

“4.0 MM  
220VAC/380VAC/440VAC”



## 規格說明

額定電壓和相數	V	110V,1Φ	效率	%	85
		220V,1Φ	空載電壓	V	VRD<20V
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	190A / 25%
					95A / 100%
額定頻率	HZ	50&60	適用焊條	mm	2.6~4.0
額定輸入	KVA	7.8	絕緣等級	mm	B
	KW	6.3			
額定出力	V	24.4 (110V) 27.6 (220V)	防護等級	-	IP21S
	A	40~110 (110V) 20~190 (220V)			185*400*310
額定輸出電流範圍	A	40~110 (110V) 20~190 (220V)	重量	kg	6.7

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220/380/440V,1Φ	效率	%	85
電壓變動範圍	%	±15%	空載電壓	V	65V/VRD<20V
額定頻率	HZ	50&60	使用率	-	220A / 25%
					110A / 100%
額定輸入	KVA	9.2	適用鋸條	mm	F
	KW	7.5			IP21S
額定出力	V	28.8	絕緣等級	-	
	A	20~220			
額定輸出電流範圍	A	20~220	外型尺寸(W*D*H)	mm	190*400*350
推力輸出電流範圍	A	0~100	重量	kg	7.7



# BES-300II

“專業  
Professional”

## 適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業  
管道製造業、工業設備製造

## 功能特點

變頻高效節能設計，過溫過載保護機制，可靠有保障。  
具VRD防電擊安全設計、電壓與電流預顯切換及防沾黏降電流功能，可精準掌握焊接狀態，同時符合工地工安檢查要求。  
三種起弧模式(起弧可調、脈波起弧、無起弧電流)、外置起弧電流調整及軟/硬電弧切換功能，能對應薄厚板及各種焊條焊接需求。  
外置推力電流調整及精準推力電流演算，推力電流能適用高張力鋼等特殊焊條及重直向下焊接，能穩定各種焊接應用需求。  
適用5.0mm以下焊條長時間焊接，6.0mm焊條可點焊使用，效率大幅提升，特別適用於專業鋼構、壓力容器及管道等焊接作業。



# DS- 400

“專業  
Professional”

## 適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業  
管道製造業、工業設備製造

## 功能特點

變頻高效節能設計，過溫過載保護機制，可靠有保障。  
具VRD防電擊安全設計、電壓與電流預顯切換及防沾黏降電流功能，可精準掌握焊接狀態，同時符合工地工安檢查要求。  
三種起弧模式(起弧可調、脈波起弧、無起弧電流)、外置起弧電流調整及軟/硬電弧切換功能，能對應薄厚板及各種焊條焊接需求。  
外置推力電流調整及精準推力電流演算，推力電流能適用高張力鋼等特殊焊條及重直向下焊接，能穩定各種焊接應用需求。  
適用6.0mm以下焊條長時間焊接，效率大幅提升，特別適用於專業鋼構、壓力容器及管道等焊接作業。



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	86
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	75
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	300A / 60%
					230A / 100%
額定頻率	HZ	50&60	適用焊條	mm	2.6~5.0
					H
額定輸出電流範圍	V	32	防護等級	-	IP21S
		A	300	外型尺寸(W*D*H)	mm
額定輸出電流範圍	A	20~300	重量	kg	20

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	85
		380 / 415V, 3Φ	空載電壓	V	75
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	400A / 60%
					310A / 100%
額定頻率	HZ	50&60	適用焊條	mm	2.6~6.0
					H
額定輸出電流範圍	V	36	防護等級	-	IP21S
		A	300 (1Φ) 400 (3Φ)	外型尺寸(W*D*H)	mm
額定輸出電流範圍	A	20~400	重量	kg	32

# BES- 300

## 適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業  
管道製造業、工業設備製造

## 功能特點

體積小、重量輕 方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
具有推力電流功能  
焊接飛濺非常少



# BES- 400

## 適用範圍

碳鋼產品製造、橋梁製造業  
管道製造業、工業設備製造

## 功能特點

方便攜帶外出作業  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制  
具有推力電流功能 焊接飛濺非常少



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	80
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	75
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	300A / 60%
額定頻率	Hz	50&60			230A / 100%
額定輸入	KVA	16.16	適用焊條	mm	2.6~5.0
	KW	12.01	絕緣等級	-	H
額定出力	V	32	防護等級	-	IP21S
	A	300	外型尺寸(W*D*H)	mm	230*505*280
額定輸出電流範圍	A	20~300	重量	kg	18

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	效率	%	86
		380/415V, 3Φ	空載電壓	V	70
電壓變動範圍	%	±15%	使用率	-	400A / 70%
額定頻率	Hz	50&60			335A / 100%
額定輸入	KVA	24.5	適用焊條	mm	2.6~6.0
	KW	16.7	絕緣等級	-	H
額定出力	V	36	防護等級	-	IP21S
	A	400	外型尺寸(W*D*H)	mm	305*610*350
額定輸出電流範圍	A	20~400	重量	kg	27.6

# DT- 300C

## 適用範圍

自動化焊接設備  
工業設備製造、鈑金加工業、管道製造業  
不鏽鋼加工業、船舶修造業

## 功能特點

強化TIG與自動化設備的連接  
具氬焊、點焊及連續點焊模式可切換  
點焊時間1~1000mS可設定調整  
提升點焊功能達到冷焊效果等級  
支援RS485-Modbus通訊 控制參數數據化  
四組類比控制脈波參數設定  
逆變設計高效節能 過溫過載保護機制



# DT- 401C

## 適用範圍

自動化焊接設備  
工業設備製造、鈑金加工業、管道製造業  
不鏽鋼加工業、船舶修造業

## 功能特點

強化TIG與自動化設備的連接  
具氬鋸、點鋸及連續點焊模式可切換  
點焊時間1~1000mS可設定調整  
提升點焊功能達到冷焊效果等級  
支援RS485-Modbus通訊 控制參數數據化  
四組類比控制脈波參數設定  
逆變設計高效節能 過溫過載過壓欠相保護機制



## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~300
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	1~20
額定輸入	KVA	11.46			
	KW	8.23			
額定出力	V	TIG: 22	脈波時間比率	%	5~95
			使用率	-	300A / 40%
	A	TIG: 300	水冷控制	-	190A / 100% ✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~300	清潔弧	-	-
			氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Spot / Stitch Welding
空載電壓	V	70	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	260*577*503
點焊時間	mS	1~1000mS	重量	kg	25

## 規格說明

額定電壓和相數	V	220V, 1/3Φ	氣體預送時間	Sec	0.2~5
		380/415V,3Φ	延遲送氣時間	Sec	2~20
電壓變動範圍	%	±15%	脈波電流	A	10~400
額定頻率	Hz	50&60	脈波頻率	Hz	1~20
額定輸入	KVA	15.2			
	KW	10.4			
額定出力	V	TIG: 26	脈波時間比率	%	5~95
			使用率	-	400A / 70%
	A	TIG: 400	水冷控制	-	335A / 100% ✓
額定輸出電流範圍	A	TIG: 10~400	清潔弧	-	-
			氣體點檢	-	✓
效率	%	80	焊接控制	-	Spot / Stitch Welding
空載電壓	V	110	絕緣等級	-	H
電流緩升時間	Sec	-	防護等級	-	IP21S
電流緩降時間	Sec	-	外型尺寸(W*D*H)	mm	310*600*650
點焊時間	mS	1~1000mS	重量	kg	39.4



# HC-5

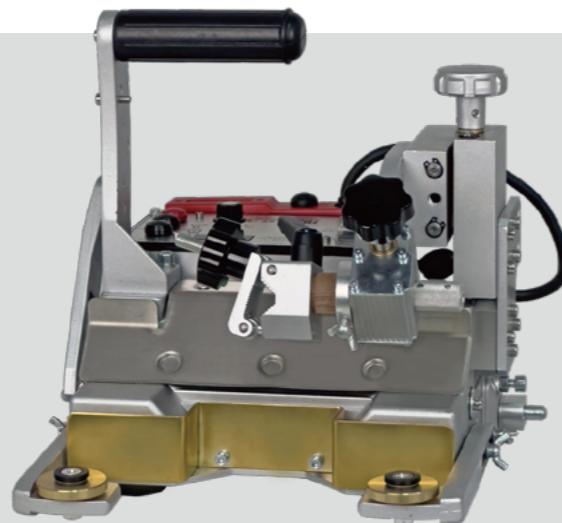
直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder 精準控制  
低壓直流供電 無漏電工安隱患  
鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

## 適用範圍

自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業  
機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

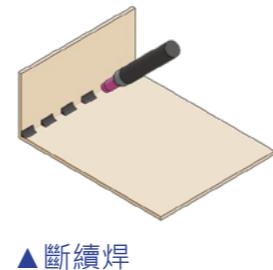
## 功能特點

體積小、重心低，操作簡單、移動方便  
採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用  
高性能強磁設計，確保仿形焊接的可靠性及行走平穩度  
具有自動停止功能，便於同時操作多台裝置  
焊接距離和非焊接距離0~999mm可設定調整  
配置軌道及導輪部件，可作為**平板對接**焊接使用



## 規格說明

輸入電壓	24V / 3AH 鋰電池
驅動方式	四輪驅動
吸附力	>20kg
行走速度	25~930(mm/min)
行走距離	焊接距離0~999mm、非焊接距離0~999mm
收弧時間	0~2.5s
跟蹤方式	導輪型
導輪高度	三種高度選擇(10、20、38mm)
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	水平角度40°~55°、上下移動40mm、左右移動40mm
未焊接長度	前端137mm、後端137mm
自動停止功能	前後兩端限位裝置
外型尺寸(W*D*H)	300*320*265mm
重量	9 kg



▲斷續焊

# HC5- 1K

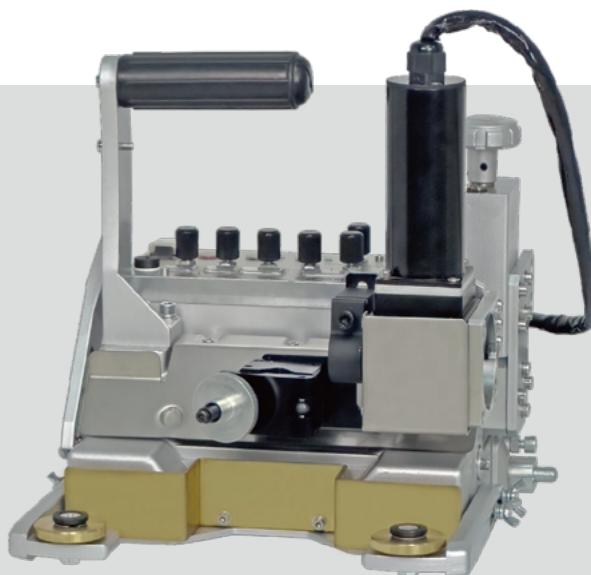
直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder 精準控制  
低壓直流供電 無漏電工安隱患  
鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

## 適用範圍

自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業  
機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

## 功能特點

車體採用鋁合金，堅固耐用、重量輕巧，方便攜帶  
採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用  
擺動器部件，採用無刷馬達驅動，精準度高，壽命長  
焊槍收弧時間範圍可調0~2.5秒  
磁體吸附，導輪仿形行走，可作為**平角焊接**、**厚板坡口多道角焊接**使用  
配置軌道及導輪部件，可作為**平板對接擺動**焊接使用

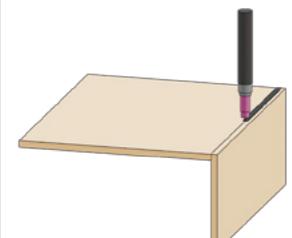


## 規格說明

輸入電壓	24V / 4AH 鋰電池
擺動器電壓	DC24V
驅動方式	四輪驅動
吸附力	20kg
行走速度	35~930(mm/min)
擺動參數	擺動角度 ±8° 擺動速度 0~40(周/分) 左右停留時間 0~2.5s
擺動模式	
跟蹤方式	導輪型 / 鈎輪型
導輪高度	三種高度選擇(10、20、38mm)
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	水平角度40°~55°、上下移動40mm、左右移動40mm
未焊接長度	前端160mm、後端160mm
自動停止功能	前後兩端限位開關
外型尺寸(W*D*H)	300*350*290mm
重量	11kg(含擺動器)



▲平角焊



▲角板拼接焊

# HC5- 6

直流無刷變頻馬達 PWM+Encoder 精準控制  
低壓直流供電 無漏電工安隱患  
鋰電池經久耐用 沒電源尾線走到哪用到哪

## 適用範圍

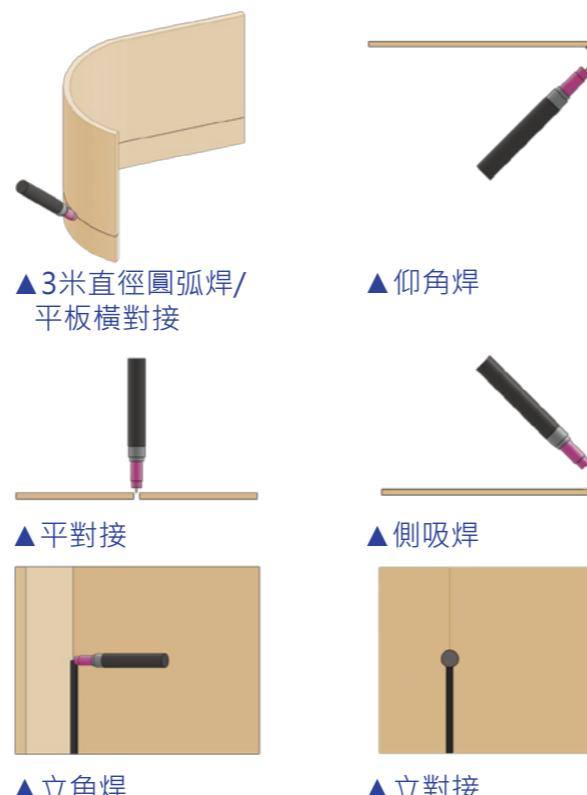
自動化焊接設備、造船業、橋梁建築業  
機/汽車製造業、鋼結構加工業、石油化工業

## 功能特點

本車可作為**平面角焊**、**垂直角焊**、**平對接**、**橫對接**、**立對接**及**仰焊**使用  
具行進角度調整功能，能滿足**堆焊**或**拉焊**的需求  
擺動器傳動無間隙，確保焊槍擺動的精確性  
採用磁吸附離合手柄，方便調整及安裝使用  
高性能強磁吸附，導輪彷形行走，確保依形焊接的可靠性及行走平穩度  
配置軌道及導輪部件，可作**垂直行走**、**側吸橫向行走**、**曲面行走**和**平板對接焊接**使用

## 規格說明

輸入電壓	24V / 4AH 鋰電池
驅動方式	四輪驅動
吸附力	≥32kg
行走速度	35~930(mm/min)
跟蹤方式	導輪型/軌道型
適用焊槍	彎柄槍、直柄槍
焊槍調整範圍	繞X軸轉動±45° 繞Y軸轉動±30° 橫向移動40mm+110mm 垂直移動40mm
擺動參數	擺動角度0~±8° 擺度速度0~40周/分 左右停留時間0~2.5s
未焊接長度	前端150mm、後端146mm
外型尺寸(W*D*H)	320*455*250mm
重量	11.5kg



## 焊接小車配件

自動焊接小車，加裝導輪部件及軌道，可擴充小車的使用範圍

### 導輪部件

用以連結自動焊接小車及軌道使用



### 軟軌

可擴充小車作為**平對接**、**立對接**、**橫焊對接**及**曲面焊接**等焊接使用

可拼接軌道結構設計，方便長焊縫作業

軌道主體採用塑性尼龍材質製作，可實現圓弧曲面、平面直線等形式的彎曲作業  
磁體採用為高性能開關磁體，吸附力可滿足各種焊接形式的要求

適用小車型號	HC-5、HC5-1K、HC5-6
適用工件	鐵質工件、角焊縫、對接焊縫
吸附力	單個磁體≥45kg (鋼板測試)
軌道主體材質	尼龍
磁體安裝座材質	鑄鋁合金
開關磁體材質	鋼+釹鐵硼+硬鋁
軌道長度	1.5米 (可拼接)
軌道重量	2 kg / 根
磁體數量	5



### 硬軌

可擴充小車作為**平對接**、**立對接**、**橫焊對接**等焊接使用

可拼接軌道結構設計，方便長焊縫平面作業

軌道主體採用鋁型材拉製而成，直線度高、結構簡單、輕便、高強度  
磁體採用為高性能開關磁體，吸附力可滿足各種焊接形式的要求

適用小車型號	HC-5、HC5-1K、HC5-6
適用工件	鐵質工件、角焊縫、對接焊縫
吸附力	單個磁體≥150kg (鋼板測試)
主體材質	鋁合金
軌道長度	1.5米 (可拼接)
軌道重量	4.8 kg / 根
磁體數量	2 (可加購)



# 產品規格 //

Specification



- ABD 直流脈衝整流機
- ABP 正向脈衝整流機
- ABU 正負脈衝整流機
- FBD 單機大電流

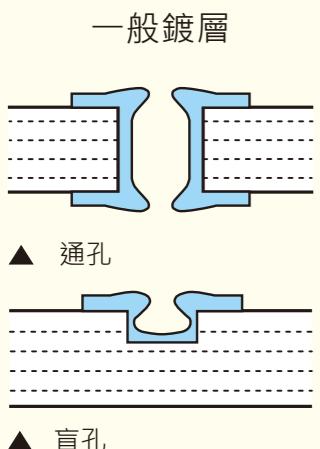
## 高電流製程全面滿足

整流機採模組化設計，ABD、ABP系列可實現多機並聯輸出，並連結HMI與PLC整合控制，電流輸出最高可擴展至2400A，滿足高電流製程需求。

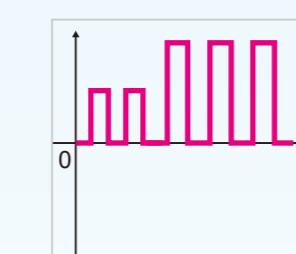
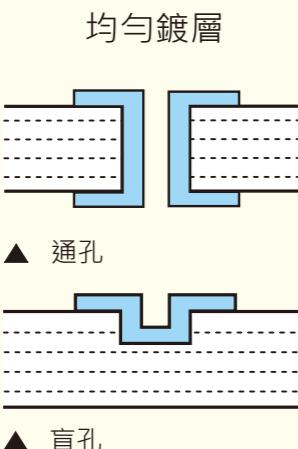


## 直流與正負脈衝電鍍 //

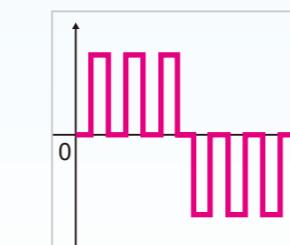
### 直流脈衝整流機



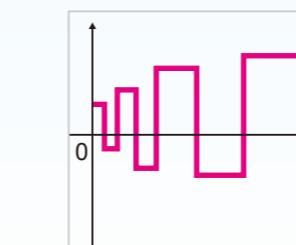
### 正負脈衝整流機



### 正負雙脈衝

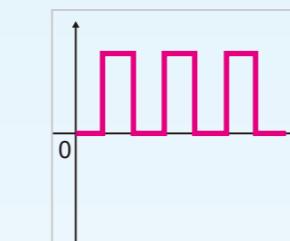


### 可編程電流波形

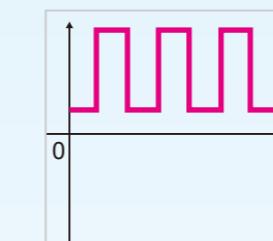


## 脈衝波形示意圖 //

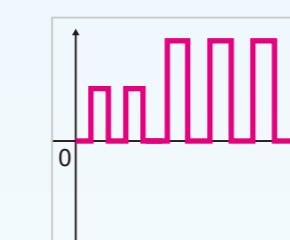
### 正向脈衝



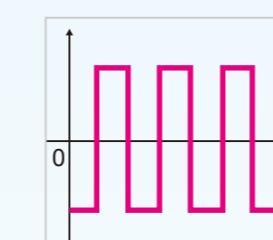
### 高低脈衝



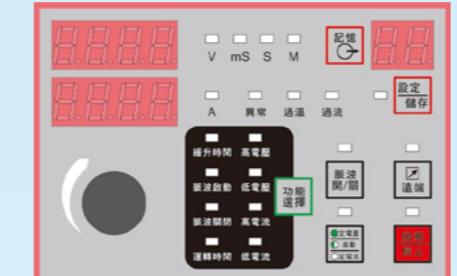
### 正向雙脈衝



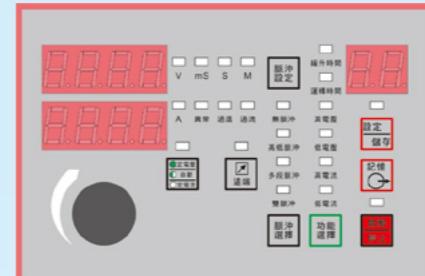
### 正負脈衝



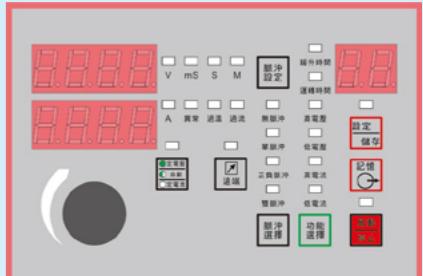
## ABD系列



## ABP系列



## ABU系列



系列	ABD Series	ABP Series	ABU Series
定格 <input type="checkbox"/> 入電壓	220V ,1/3Φ 380V/440V ,3Φ	220V ,1/3Φ 380V/440V ,3Φ	220V ,1/3Φ 380V/440V ,3Φ
電壓變動範圍	±15%	±15%	±15%
輸入頻率	47~63Hz	47~63Hz	47~63Hz
輸出電壓範圍	10V ,20V ,30V ,40V	10V ,20V ,30V ,40V	0~25Vdc
輸出電流範圍	5~400A	5~400A	0~250A
正負極電流 / 時間	-	-	+ : 250A/1~200ms - : 250A/1~200ms
出力電壓雜訊與漣波	< 0.1%	< 0.1%	-
出力電流漣波	< 1%	< 1%	-
線上調整率/負載調整率	最大出力電壓/電流的0.1%		
計量器準確度	最大出力電壓/電流的±(1%+1計數)		
類比程序設定準確度	最大出力電壓/電流的1%		
正向脈衝	✓	✓	✓
高低脈衝	-	✓	✓
正向雙脈衝	-	✓	✓
正負脈衝	-	-	✓
正負雙脈衝	-	-	✓
可編程電流波形	-	✓	✓
連結系統	Analog / Modbus RTU (standard)	Analog / Modbus RTU (standard / Customizable)	Analog / Modbus RTU (standard / Customizable)
標準機箱尺寸多款可選，亦可依需求客製化	<p>1 3U機箱 450 mm 620 mm 135 mm</p> <p>2 3U + 加高 405 mm 555 mm 225 mm</p> <p>3 直立式 555 mm 200 mm 500 mm 530 mm</p>		
尺寸：	<p>1 3U機箱 : 620 × 450 × 135 mm</p> <p>2 3U + 加高 : 555 × 405 × 225 mm</p> <p>3 直立式 : 200 × 500 × 530 mm</p>		

## 特色說明

體積小重量輕  
精準度高  
軟啟動設計  
反應速度快  
電源效率高  
強制風冷散熱  
電流漣波小  
智能自動化控制  
可連結電腦RS485/PLC

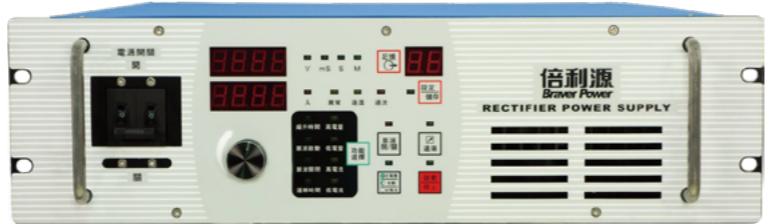
## 產品功能

異常燈號顯示  
過溫過流顯示  
高低電壓、電流顯示  
99組記憶模式  
脈波模式功能  
定電壓、定電流  
自動模式

## 產品應用

貴金屬電鍍  
精密電鍍  
端子連續電鍍  
被動元件電鍍  
印刷電路板  
金屬電鍍  
實驗室電源供應器

規格繁多,歡迎洽詢



## 數位直流脈衝ABD

標準規格	10V	5A~400A
	20V	5A~200A
	30V	5A~100A
	40V	5A~100A
客製化規格	10V	300A~2400A
	20V	200A~1600A

定格入力電壓	220V,1/3Φ 380V/440V,3Φ
入力頻率	47~63HZ
出力電壓雜訊與漣波	<0.1%
出力電流漣波	<1%
線上調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
負載調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
計量器準確度	最大出力電壓/電流的±(1%+1計數)
類比程序設定準確度	最大出力電壓/電流的1%

標準機箱尺寸多款可選，亦可依需求客製化



## 特色說明

體積小重量輕  
軟啟動設計  
智能自動化控制  
反應速度快、精準度高  
強制風冷散熱  
電源效率高  
電流漣波小  
可二台連動做A B面電流設定  
可連結電腦RS422/RS485/PLC

## 產品功能

異常燈號顯示  
過溫過流顯示  
定電壓、定電流  
高低電壓、電流顯示  
安培小時計（可做藥水自動添加）  
99組記憶模式  
多種脈波模式功能  
C.C / C.V切換  
獨立電流訊號輸出

## 產品應用

貴金屬電鍍  
精密電鍍  
端子連續電鍍  
被動元件電鍍  
印刷電路板  
金屬電鍍  
實驗室電源供應器

規格繁多,歡迎洽詢



## 數位正向脈衝整流機 ABP

標準規格	10V	5A~400A
	20V	5A~200A
	30V	5A~100A
	40V	5A~100A
客製化規格	10V	300A~2400A
	20V	200A~1600A

定格入力電壓	220V,1/3Φ 380V/440V,3Φ
入力頻率	47~63HZ
出力電壓雜訊與漣波	<0.1%
出力電流漣波	<1%
線上調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
負載調整率	最大出力電壓/電流的0.1%
計量器準確度	最大出力電壓/電流的±(1%+1計數)
類比程序設定準確度	最大出力電壓/電流的1%

標準機箱尺寸多款可選，亦可依需求客製化



# 倍利源

Braver Power

## 特色說明

體積小重量輕  
智能自動化控制  
軟啟動設計  
電流時段可調  
電源效率高  
電流漣波小  
反應速度快、精準度高  
可連結電腦Analog / RS422 / RS485 / PLC  
多機同步作業

## 產品功能

異常燈號顯示  
過溫過流顯示  
高低電壓、電流顯示  
99組記憶模式  
脈波模式功能  
正負脈衝功能  
定電壓、定電流  
自動模式

## 產品應用

貴金屬電鍍  
精密電鍍  
端子連續電鍍  
被動元件電鍍  
印刷電路板  
金屬電鍍  
實驗室電源供應器

規格繁多,歡迎洽詢

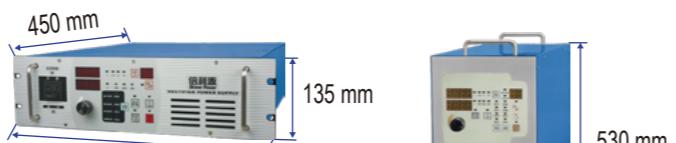


## 數位正負脈衝 ABU

定格輸入電壓	220V,1/3Φ; 380/440V,3Φ ±15%
相數	3Φ
頻率	47~63HZ
定格輸入功率	8.75 KVA
平均定格輸入電流	28 Aac (+15%,-10%)
輸出電壓範圍	0~25 Vdc
輸出電流範圍	0~250 Adc
正極電流 / 時間	250A / 1~200ms
負極電流 / 時間	250A / 1~200ms
定電流制御精度	±3.0%
脈衝模式	正向脈衝、高低脈衝、正向雙脈衝 正負脈衝、正負雙脈衝

標準機箱尺寸多款可選，亦可依需求客製化

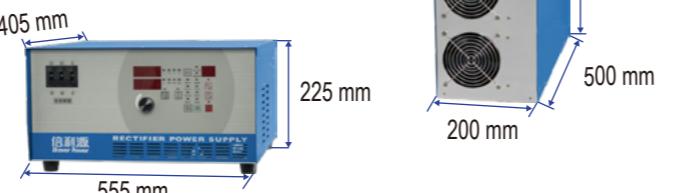
① 3U機箱



③ 直立式

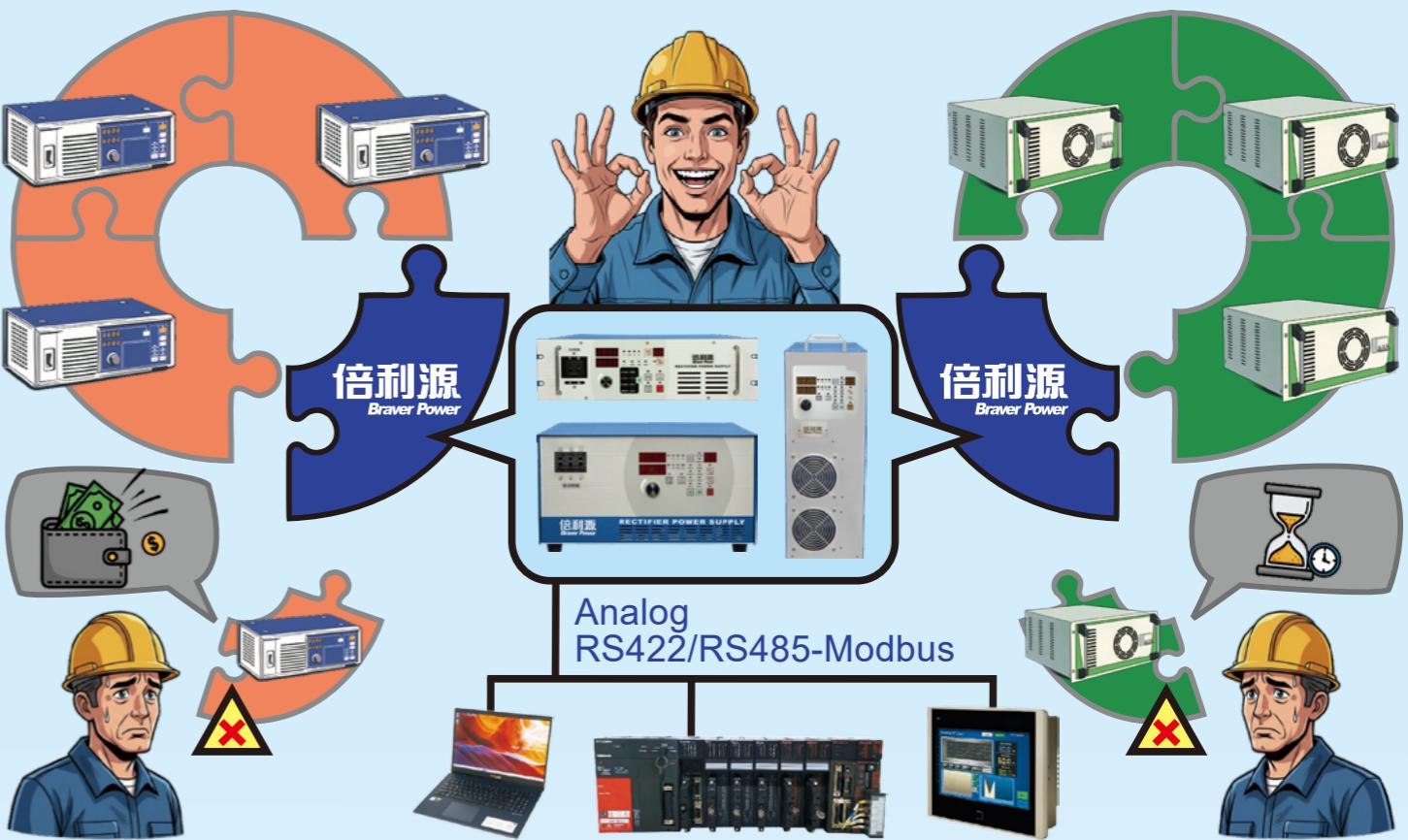


② 3U+加高



## 倍利源整流機 輕鬆接軌您的產線

跨品牌相容運行 省時省力省成本



## ■ 產品應用 ■

貴金屬電鍍  
精密電鍍  
端子連續電鍍  
被動元件電鍍  
印刷電路板  
實驗室電源供應器

## ■ 產品特色 ■

體積小、重量輕  
軟啟動設計  
電源效率高  
電流漣波小  
高精準度、反應速度快  
可連結RS-422/RS-485/PLC

## ■ 產品功能 ■

脈波模式功能  
C.C / C.V切換  
99組記憶模式  
安培小時計算  
電壓電流異常警示/保護  
過溫過流顯示

## 華豐科技企業股份有限公司

HERO POWER TECHNOLOGY CORP.

新北市新北產業園區五工五路8號2樓

